



# SINVICOMP SRF3793

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

## 一般信息

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 亚太地区
特性	• 高抗撞击性
用途	• 电气元件 • 配件
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.38 到 1.42		ASTM D792
Congo Red (374°F)	30.0 min		BS 2782
熔体流动 - (190°C/21.6kgs)	35g/10mins		ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	7250	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	30	%	ASTM D638
弯曲模量	392000	psi	ASTM D790
弯曲强度	10600	psi	ASTM D790
弹性模量 - in Tension	363	ksi	ASTM D638
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	1.3	ft-lb/in	ASTM D256
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	76		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	180	°F	ASTM D1525

### 补充信息

Typical temperature profile for SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone: 160°C

Mixing zone: 160°C~170°C

Metering zone: 170°C~180°C

Nozzle/Die Zone: 180°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。